

Vorläufiges technisches Datenblatt

JT 5837 P

IMAGin : Selbstklebeprodukte für den digitalen Großformatdruck.

PRODUKTBESCHREIBUNG:

IMAGin JT 5837 P ist eine perforierte, weiße PVC-Folie mit schwarzer, klebstoffbeschichteter Rückseite. Ca. 30% des Materials ist durch die Lochung entfernt, wodurch die Folie von der schwarzen Seite her durchsichtig erscheint. Die weiße Vorderseite wird im Digitaldruck bedruckt. Diese Folie ist für die Anwendung auf Fenstern konzipiert.

Obermaterial: Perforierte, weiße, 150µ starke Weich-PVC-Folie mit einer schwarzen Rückseite.
 Klebstoff: Semi-permanenter klarer Acrykleber.
 Abdeckung : Weißes, PE-beschichtetes Kraftpapier 135 g/m².

Folienaufbau:

1. Weißes PVC	5	1	5	1	5. Perforation
2. Schwarze Beschichtung		2		2	
3. Klebstoff		3		3	
4. Abdeckpapier					

Lochdurchmesser: 1,5mm

TYPISCHE ANWENDUNGSGEBIETE:

Anwendung im Außenbereich:

Fensterdekorationen auf flachen Glasoberflächen mit werblichen oder dekorativen Drucken auf der Außenseite, bei denen die Durchsicht von innen durch die schwarze Rückseite möglich ist.

Innenanwendungen:

Dank der einseitigen Durchsichtigkeit kann **JT 5837 P** zu Überwachungszwecken in Ladenlokalen, Kaufhäusern, Lagerhallen ect. verwendet werden.

BEDRUCKUNG:

JT 5837 P kann auf den meisten Inkjetdruckern mit Solvent- Eco-Solvent oder Mild-Solvent-Tinten verarbeitet werden. **IMAGin JT 5837 P ist auch im Siebdruck bedruckbar.**

LAGERFÄHIGKEIT:

1 Jahr, Lagerung bei 15°C bis 25°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit (in der Originalverpackung).

HALTBARKEIT:

JT 5837 P ist unbedruckt **1 Jahre haltbar**. Die Haltbarkeit der gedruckten Grafiken ist abhängig von den verwendeten Tinten und den Schutzlaminaten. Es können Unverträglichkeiten auftreten, wenn **JT 5837 P** auf folgende Untergründe verklebt wird : Acrylglas, Polycarbonat, Polystyrol, Weich-PVC oder verschiedene Lacke. Die auftretenden Reaktionen können sich negativ auf die Haftung von **JT 5837 P** auf dem Verklebeuntergrund auswirken. Die Haltbarkeitsangaben basieren auf künstlichen Alterungstests und gelten für die Außenanwendung in vertikaler Verklebung unter «normalen» klimatischen Bedingungen.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DER UNBEDRUCKTEN FOLIE:

KLEBSTOFFDATEN, 23 °C	DURCHSCHNITTSWERTE	TEST METHODE
Anfangshaftung auf Glas	11,0 ± 2,0 N/25 mm	FTM 9
Schältest nach 24 Std. auf Glas	11,5 ± 2,0 N/25 mm	FTM 1
Dimensionsstabilität: Schrumpfung in % nach 48 Std. bei 70 °C verklebt auf Aluminium	max. 0,2 mm	FTM 14
Temperaturbereich :		
Mindest-Verkletemperatur	+ 10 °C	
Gebrauchstemperatur	-15 °C bis + 60 °C	

EMPFEHLUNGEN:

Testen Sie immer die Kombination von **IMAGin JT 5000**, den verwendeten Druckfarben und den eingesetzten Schutzlaminaten vor dem kommerziellen Einsatz.

▪ **Laminierung:**

Stellen Sie sicher, daß der Druck völlig getrocknet ist. Das bedruckte Material sollte mindestens 48 Std. getrocknet werden, bevor es laminiert oder transportiert wird.

Zum Schutz der Motive vor korrosiven Flüssigkeiten, Rauch, Dampf oder anderen Verschmutzungen, gegen Verkratzen und Abrieb oder um eine längere Haltbarkeit zu erzielen, wird strengstens empfohlen, den Druck mit den hoch-transparenten Schutzlaminaten **IMAGin LF 3697 (hochflexibles, gegossenes PVC)** oder **PG 7036 (Polyesterlaminat für die flache Verklebung)** zu schützen.

Im Außenbereich und bei Fahrzeuggrafiken ist die Überlappung des Schutzlaminates um 2 cm über JT 5837 P hinaus oder eine Versiegelung aller Kanten der Fenstergrafik mit einem klaren Silikon empfehlenswert, um das Eindringen von Feuchtigkeit zu vermeiden.

▪ **Transport:**

Zum einfachen Transport kann IMAGin JT 5000 mit dem Druck zur Außenseite und einem Mindestdurchmesser von 15cm (z.B. auf einem 6 Zoll Kern) aufgerollt werden.

Ist das Bild nicht schutzlaminiert, vergewissern Sie sich, daß der Druck völlig getrocknet ist, bevor er aufgerollt wird. Zum Schutz vor Wasser oder aggressiven Flüssigkeiten sollte der Druck durch eine Plastiktasche geschützt werden. Vermeiden Sie es, den Druck während des Transports oder der Lagerung größeren Temperatur- und Luftfeuchtigkeitsschwankungen auszusetzen.

▪ **Verklebung:**

Es wird die Trockenverklebung empfohlen. Bei der Naßverklebung kann Feuchtigkeit zwischen der Perforierung und dem Schutzlaminat eingeschlossen werden, was den Durchsichteffekt beeinflussen kann.

WICHTIGER HINWEIS:

Alle MACTac Erzeugnisse werden während des gesamten Herstellungsprozesses einer aufmerksamen Qualitätskontrolle unterzogen.

Die über MACTac Erzeugnisse veröffentlichten Informationen beruhen auf Untersuchungen, die die Gesellschaft für zuverlässig erachtet, stellen aber keine Garantie dar.

Angesichts der vielfältigen Verwendungsfähigkeit der Produkte und der laufenden Entwicklung neuer Verwendungsmöglichkeiten empfiehlt es sich, dass der Käufer vor jedem Gebrauch Eignung und Beschaffenheit prüft; er trägt das alleinige Risiko für diesen Gebrauch. Der Verkäufer haftet für Schäden nur bis zur Höhe des Kaufpreises unter Ausschluß aller mittelbaren und zufälligen Schäden. Unsere Produkte werden laufend weiterentwickelt. Wir behalten uns daher vor, ohne Information, falls erforderlich, die chemische Zusammensetzung bzw. die physikalischen Eigenschaften neuen Erkenntnissen anzupassen.