

**Produktbeschreibung**

myMEDIA 1200 PolyVinyl CGP ist eine transparent glänzende, polymer weichgemachte, selbstklebende Vinylfolie mit permanentem Klebstoff für flache und leicht gewölbte Untergründe. Das Material lässt sich exzellent mit Latex, Eco-Solvent, Solvent und UV-härtenden Tinten bedrucken und bietet einen sehr großen Farbraum. Diese Folie lässt sich trocken oder nass verkleben (speziell für die Scheibenverklebung). Zusätzlich wird myMEDIA 1200 PolyVinyl CGP als glänzendes Laminat für Druckfolien der myMEDIA 1200 PolyVinyl Serie eingesetzt. Exzellentes Preis-Leistungs-Verhältnis.

**Eigenschaften und technische Werte**

Obermaterial	Polymer weichgemachte, kalandrierte PVC-Folie	
Dicke / Gewicht	75 µm	
Farbe / Oberfläche	Transparent, glänzend	
Kleber	Lösemittelacrylat, permanent	
Abdeck	Beidseitig PE-beschichtetes Silikonpapier, 145 g/m <sup>2</sup>	
Nutzungsdauer	Bis 5 Jahre unbedruckt (vertikal verklebt, mitteleuropäisches Klima, Klimazone 1)	
Verlebetemperatur	Mind. +10°C	
Anwendungstemperatur	-40°C bis +90°C	
Klebkraft nach 24h	18,8 N/25 mm	Finat FTM 1 (auf rostfreiem Stahl)
Dimensionsstabilität	<0,2 mm Schrumpf	Finat FTM 14
Reißfestigkeit	> 20 MPa (Längsrichtung) > 20 MPa (Querrichtung)	DIN EN ISO 527
Reißdehnung	> 160 % (Längsrichtung) > 180 % (Querrichtung)	DIN EN ISO 527
Brandverhalten	Selbstverlöschend	

**Lagerung**

Lagerdauer	Bis 2 Jahre in ungeöffneter Originalverpackung
Lagerbedingungen	+20°C bis +22°C bei 50-55% relativer Luftfeuchtigkeit
Lagerhinweis	Rolle nach jedem Gebrauch aus dem Drucker entnehmen und in der verschlossenen Originalverpackung lagern.

**Bedruckung**

Kompatible Tinten	HP Latex, Eco-Solvent, Solvent, UV-härtend
Trocknung	Der Digitaldruck muss ABSOLUT DURCHGETROCKNET sein! Die Trocknung des bedruckten Mediums ist stark abhängig von der Menge der eingebrachten Lösemittel (Tintenauftrag), daher sind ausreichend lange Trockenzeiten zu berücksichtigen. Beim Bedrucken des Materials im Rolle-zu-Rolle-Verfahren muss die bedruckte Bahn bis zur endgültigen Trocknung möglichst rasch wieder entrollt und plan ausgelegt werden um beste Trocknungsergebnisse zu erzielen. Wir empfehlen das Material vor der Weiterverarbeitung mindestens 24 Stunden in unaufgerolltem Zustand zu trocknen. Falls dies nicht möglich ist, die Rolle aufrecht stehend und sehr lose gewickelt auf luftdurchlässigen (Gitter-)Boden stellen, um Luftzirkulation zu gewährleisten. Unzureichende Trocknung (Lösemittelreste, Rewetting usw.) kann im gerollten Zustand zum Verblocken führen und in weiterer Folge zu Aufrollen, Schrumpfung und unzureichender Haftung, welche nicht in die Gewährleistung fallen. Deswegen muss die Trocknung durch praxisnaher Methoden, wie Tesatest (optimal mit Kreuzschnitt), Griffprobe, Abriebtest und Geruchprobe, vor der Weiterverarbeitung, Laminierung bzw. Anwendung überprüft werden.

### Weiterverarbeitung und Konfektionierung

Geeignete Untergründe	Flach bis leicht gewölbt, nicht für 3D Anwendungen geeignet Untergrund muss trocken, staub- und fettfrei sein
Verlebmethode	Trockenverklebung oder Nassverklebung
Laminierung	Vor der Laminierung ist das vollständige Durchtrocknen des Druckes erforderlich. Kaltlaminierung Walzentemperatur $\leq 30^{\circ}\text{C}$ , spannungsfrei laminieren
Empfohlene Lamine	myMEDIA 1200 PolyVinyl Gloss, myMEDIA 1210 PolyVinyl Matt

### Vorteile / Besonderheiten

- Druckfolie und Laminat zugleich
- Hervorragende Druckqualität
- Sehr gute Planlage
- Exzellente Dimensionsstabilität
- Für den Außeneinsatz bis zu 5 Jahren geeignet
- Exzellentes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Für Latex, Eco-Solvent, Solvent und UV-härtenden Tinten

### Anwendungen

- Großformatige In- und Outdoor-Anwendungen
- Shop-Dekoration, Schaufensterwerbung, POS
- Messen & Events
- Öffentliche Gebäude
- Aufkleber

### Garantie und Gewährleistung

Informationen über physikalische und chemische Eigenschaften basieren auf reproduzierbaren Untersuchungen, Kenntnissen und Erfahrungen in der Praxis, die wir als zuverlässig erachten und stellen jedoch keine Garantie für die Zukunft dar. Alle Daten und Angaben entsprechen unserem besten Wissen und basieren auf Mess- und Erfahrungswerten und sind als Richtwerte zu betrachten. Sie entbinden den Verarbeiter nicht von eigener Überprüfung und Durchführung von Tests, ob das für den vorgesehenen Verwendungszweck geeignet ist. Wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung sind eigene Tests unerlässlich. Unsere Produkte werden laufend qualitätsüberprüft und weiterentwickelt. Wir behalten uns daher vor, ohne Zusatzinformation die chemische Zusammensetzung bzw. physikalische Eigenschaften neuen Erkenntnissen ohne Vorankündigung anzupassen. Alle Fragen einer Gewährleistung und Haftung regeln sich nach unseren gültigen Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Irrtümer und Änderungen vorbehalten.