

Produktbeschreibung

myMEDIA 1339 QuickDot White Matt ist eine weiß matte, monomer weichgemachte, selbstklebende Vinylfolie mit einem speziellen Punktkleber für flache Untergründe. Der Kleber ist punktförmig aufgetragen, wodurch das Material einfacher zu verarbeiten, besser repositionierbar ist und beim Verkleben entstehende Blasen schon während des Verklebens verschwinden, da die Luft sehr einfach entweichen kann. Durch den punktförmigen Kleber ergibt sich eine leichte Oberflächenstruktur. Das Produkt lässt sich exzellent mit Latex-, Eco-Solvent, Solvent- und UV-härtenden Tinten bedrucken (Tests bei UV-härtenden Tinten durch ev. Versprödung empfohlen). Ideales Druckmedium für Drucke, welche in Filialnetzen von VerkäuferInnen selbst blasen- und faltenfrei verklebt werden müssen. Besonders geeignet für den Einsatz unter schwierigen Bedingungen und/oder für Anfänger bzw. Anwendungen unter Zeitdruck. Dieses Material ist von fast allen Untergründen wieder einfach zu entfernen. Das Produkt darf nicht nass verklebt werden und muss im kurzfristigen Einsatz im Außenbereich vor Nässe geschützt werden, damit Wasser die Folie nicht unterspült.

Eigenschaften und technische Werte

Obermaterial	Monomer weichgemachte, kalandrierte PVC-Folie	
Dicke / Gewicht	100 µm	
Farbe / Oberfläche	Weiß, matt	
Kleber	Punktförmiger Polyacrylat-Klebstoff, transparent	
Abdeck	PE-beschichtetes Kraftpapier, 145 g/m²	
Nutzungsdauer	Bis 2 Jahre Indoor, kurzfristig Outdoor	
Verlebetemperatur	+18°C bis +25°C	
Anwendungstemperatur	-30°C bis +50°C	
Klebkraft nach 10 min.	1 N/25 mm	AFERA 4001 (auf rostfreiem Stahl)
Klebkraft nach 24h	1,5 N/25 mm	AFERA 4001 (auf rostfreiem Stahl)
Reißdehnung längs/quer	>150% / >200%	DIN EN ISO 527-3
Reißfestigkeit längs/quer	>30 / >20 N/mm²	DIN EN ISO 527-3
Brandverhalten	Selbstverlöschend	

Lagerung

Lagerdauer	Bis 1 Jahr in ungeöffneter Originalverpackung
Lagerbedingungen	+18°C bis +25°C bei 50-60% relativer Luftfeuchtigkeit
Lagerhinweise	Stehende Lagerung im Originalkarton wird empfohlen Kantenschrunpf kann bei Weich-PVC-Folien innerhalb der Lagerung auftreten

Bedruckung

Kompatible Tinten	HP Latex, Eco-Solvent, Solvent, UV-härtend
Druckhinweis	Für beste Druckergebnisse wird empfohlen die Light-Farben zu reduzieren
Trocknung	Der Digitaldruck muss ABSOLUT DURCHGETROCKNET sein! Die Trocknung des bedruckten Mediums ist stark abhängig von der Menge der eingebrachten Lösemittel (Tintenauftrag), daher sind ausreichend lange Trockenzeiten zu berücksichtigen. Beim Bedrucken des Materials im Rolle-zu-Rolle-Verfahren muss die bedruckte Bahn bis zur endgültigen Trocknung möglichst rasch wieder entrollt und plan ausgelegt werden um beste Trocknungsergebnisse zu erzielen. Wir empfehlen das Material vor der Weiterverarbeitung mindestens 24 Stunden in unaufgerolltem Zustand zu trocknen. Falls dies nicht möglich ist, die Rolle aufrecht stehend und sehr lose gewickelt auf luftdurchlässigen (Gitter-)Boden stellen, um Luftzirkulation zu gewährleisten. Unzureichende Trocknung (Lösemittelreste, Rewetting usw.) kann im gerollten Zustand zum Verblocken führen und in weiterer Folge zu Aufrollen, Schrumpfung und unzureichender Haftung, welche nicht in die Gewährleistung fallen. Deswegen muss die Trocknung durch praxisnaher Methoden, wie Tesatest (optimal mit Kreuzschnitt), Griffprobe, Abriebtest und Geruchprobe, vor der Weiterverarbeitung, Laminierung bzw. Anwendung überprüft werden.

Ablösbarkeit

Ablösebedingungen	Die Ablösbarkeit hängt maßgeblich von der Beschaffenheit des Untergrundes ab! Der Untergrund muss fest sein und hohe Kohäsion (Zusammenhalt) besitzen. Bei einigen Substraten kann es zu Wechselwirkungen kommen (z.B. Diffusion von Weichmachern, Ausgasen von Treibmitteln oder Lösemitteln usw.). Die Klebkraft kann ansteigen, Eigenschaften und Kohäsion des Klebstoffes können sich negativ verändern und vieles mehr, wodurch ein rückstandsfreies Ablösen erschwert wird. Problematische Untergründe mit möglichen Wechselwirkungen sind u. a.: - ABS - Acrylglas - frisch aufgetragene Farben und Lacke jeder Art - Nitrozelluloselacke - Polycarbonat und Polystyrol - verschiedene PVC-Arten
Ablösetemperatur	+18°C bis +25°C (Umgebungs- UND Untergrundtemperatur)
Ablösehinweise	- Möglicherweise auftretende Kleberrückstände können mit Hilfe von Brennspritus einfach entfernt werden. - Das zeitnahe Entfernen der Folie von aufgeheizten Oberflächen, wie Schaufenster, Stahlblech etc.) wird nicht empfohlen, da sonst der Kleber umspulen kann. In solchen Fällen muss Material und Oberfläche vor dem Ablösen auf die angegebene Ablösetemperatur temperiert werden.

Weiterverarbeitung und Konfektionierung

Geeignete Untergründe	Flach bis sehr leicht gewölbt, nicht für 3D Anwendungen geeignet. Der Untergrund muss trocken, staub- und fettfrei sein.
Verklebemethode	Nur für die Trockenverklebung geeignet
Verlebehinweis	Das Ziehen der Folie muss auf ein geringes Maß beschränkt bleiben, um starkem Schrumpfung vorzubeugen.
Laminierung	Nicht empfohlen

Vorteile / Besonderheiten

- Unproblematische, blasenfreie Verklebung durch Punktkleberbeschichtung
- Von fast allen Untergründen einfach zu entfernen
- Hervorragende Planlage
- Sehr gute Druckqualität
- Für Latex, Eco-Solvent, Solvent und UV-härtenden Tinten

Anwendungen

- Applikationen mit Notwendigkeit der einfachen Verklebung
- kurzfristige Innenanwendungen
- Messen & Events
- Sonderverkaufsaktionen
- großformatige Grafiken
- Schaufensterwerbung
- POS

Garantie und Gewährleistung

Informationen über physikalische und chemische Eigenschaften basieren auf reproduzierbaren Untersuchungen, Kenntnissen und Erfahrungen in der Praxis, die wir als zuverlässig erachten und stellen jedoch keine Garantie für die Zukunft dar. Alle Daten und Angaben entsprechen unserem besten Wissen und basieren auf Mess- und Erfahrungswerten und sind als Richtwerte zu betrachten. Sie entbinden den Verarbeiter nicht von eigener Überprüfung und Durchführung von Tests, ob das für den vorgesehenen Verwendungszweck geeignet ist. Wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung sind eigene Tests unerlässlich. Unsere Produkte werden laufend qualitätsüberprüft und weiterentwickelt. Wir behalten uns daher vor, ohne Zusatzinformation die chemische Zusammensetzung bzw. physikalische Eigenschaften neuen Erkenntnissen ohne Vorankündigung anzupassen. Alle Fragen einer Gewährleistung und Haftung regeln sich nach unseren gültigen Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Irrtümer und Änderungen vorbehalten.