

**myMEDIA 1662 One Way Traffic**

**Produktbeschreibung**

myMEDIA 1662 One Way Traffic ist eine perforierte Spezial-PVC-Folie, weiß matt mit schwarzer Rückseite, mit einer bedruckbaren Fläche von 60% und einem transparenten, ablösbaren Klebstoff. Sie wurde speziell für kurz- und mittelfristige Werbegrafiken auf Fahrzeugen entwickelt und wird auch auf Schaufenstern, Flughafengrafiken, U-Bahn-Fenstern, Gebäudeglaswänden oder anderen transparenten Werbeträgern aus Glas verwendet, die das Licht nach hinten leicht passieren lassen sollen. Nach dem Druck auf der Vorderseite wird das Bild von außen sichtbar, während die perforierte schwarze Rückseite das Licht nach innen durchlässt und eine gute Durchsicht von innen nach außen ermöglicht. Der spezielle PE-beschichtete Dual Liner ermöglicht eine ausgezeichnete Planlage, Stabilität und durch das spezielle Design eine perfekte Bedruckbarkeit mit Latex-, Eco-Solvent, Solvent- und UV-härtenden Tinten, da die Farben nur in den Löchern bleiben und der offene Bereich für perfekte Durchsicht frei bleibt. Die Folie besitzt die Allgemeine Bauartgenehmigung (ABG) laminiert in Kombination mit der optisch klaren myMEDIA 5625 Ultraclear PolyGuard Laminierfolie. Aufkleber bei Bedarf mitbestellen.

**Eigenschaften und technische Werte**

Obermaterial	Perforierte Spezial-PVC-Folie , kalandriert	
Perforation	1,6 mm Lochgröße, 60% Druckfläche	
Dicke / Gewicht	145 µm	
Farbe / Oberfläche	Druckseite weiß matt, Rückseite schwarz	
Kleber	Lösemittel-Polyacrylat, transparent, ablösbar	
Abdeck	Beidseitig PE-beschichtetes Kraftpapier, 140 g	
Nutzungsdauer	Bis 2 Jahre unbedruckt (vertikal verklebt, mitteleuropäisches Klima, Klimazone 1)	
Verlebetemperatur	Mind. +10°C	
Anwendungstemperatur	-30°C bis +60°C	
Klebkraft nach 24h	5,5 N/25 mm (Mittelwert)	Finat FTM 1 (auf rostfreiem Stahl)
Dimensionsstabilität	<= 1,0 mm Schrumpf	Finat FTM 14

**Lagerung**

Lagerdauer	Bis 1,5 Jahre in ungeöffneter Originalverpackung
Lagerbedingungen	+18°C bis +25°C bei 50 bis 55% relativer Luftfeuchtigkeit
Lagerhinweis	Rolle nach jedem Gebrauch aus dem Drucker entnehmen und in der verschlossenen Originalverpackung lagern.

**Ablösbarkeit**

Ablösbarkeitsdauer	Bis zu 6 Monaten
Ablösebedingungen	Die Ablösbarkeit hängt maßgeblich von der Beschaffenheit des Untergrundes ab! Der Untergrund muss fest sein und hohe Kohäsion (Zusammenhalt) besitzen. Bei einigen Substraten kann es zu Wechselwirkungen kommen (z.B. Diffusion von Weichmachern, Ausgasen von Treibmitteln oder Lösemitteln usw.). Die Klebkraft kann ansteigen, Eigenschaften und Kohäsion des Klebstoffes können sich negativ verändern und vieles mehr, wodurch ein rückstandsfreies Ablösen erschwert wird. Problematische Untergründe mit möglichen Wechselwirkungen sind u. a.: <ul style="list-style-type: none"> <li>- ABS</li> <li>- Acrylglas</li> <li>- frisch aufgetragene Farben und Lacke jeder Art</li> <li>- Nitrozelluloselacke</li> <li>- Polycarbonat</li> <li>- Polystyrol</li> <li>- verschiedene PVC-Arten</li> </ul>
Ablösetemperatur	>= 20°C (Umgebungs- UND Untergrundtemperatur)

**Bedruckung**

Kompatible Tinten	Latex, Eco-Solvent, Solvent, UV-härtend
Trocknung	Der Digitaldruck muss ABSOLUT DURCHGETROCKNET sein! Die Trocknung des bedruckten Mediums ist stark abhängig von der Menge der eingebrachten Lösemittel (Tintenauftrag), daher sind ausreichend lange Trockenzeiten zu berücksichtigen. Beim Bedrucken des Materials im Rolle-zu-Rolle-Verfahren muss die bedruckte Bahn bis zur endgültigen Trocknung möglichst rasch wieder entrollt und plan ausgelegt werden um beste Trocknungsergebnisse zu erzielen. Wir empfehlen das Material vor der Weiterverarbeitung mindestens 24 Stunden in unaufgerolltem Zustand zu trocknen. Falls dies nicht möglich ist, die Rolle aufrecht stehend und sehr lose gewickelt auf luftdurchlässigen (Gitter-)Boden stellen, um Luftzirkulation zu gewährleisten. Unzureichende Trocknung (Lösemittelreste, Rewetting usw.) kann im gerollten Zustand zum Verblocken führen und in weiterer Folge zu Aufrollen, Schrumpfung und unzureichender Haftung, welche nicht in die Gewährleistung fallen. Deswegen muss die Trocknung durch praxisnaher Methoden, wie Tesatest (optimal mit Kreuzschnitt), Griffprobe, Abriebtest und Geruchprobe, vor der Weiterverarbeitung, Laminierung bzw. Anwendung überprüft werden.

**Weiterverarbeitung und Konfektionierung**

Geeignete Untergründe	Flache und leicht gewölbte Untergründe, nicht für 3D Anwendungen geeignet Untergrund muss trocken, staub- und fettfrei sein
Verklebemethode	Nur Trockenverklebung
Kantenschutz	Um die Haltbarkeit im Freien zu gewährleisten müssen die Kanten mit einem Laminatstreifen geschützt werden, um das Eindringen von Flüssigkeiten zu verhindern und vor mechanischen Beschädigungen zu schützen.
Laminierung	Vor der Laminierung ist das vollständige Durchtrocknen des Druckes erforderlich. Kaltlaminierung Walzentemperatur <= 30°C, spannungsfrei laminieren
Empfohlene Lamine	Kristallklare Lamine, die speziell für Fensterlochfolien entwickelt wurden

**Reinigung**

Hochdruckreinigung	Hochdruckreiniger werden nicht empfohlen. Die Kanten können sich lösen und/oder ein vorhandenes Laminat könnte in den Lochbereichen brechen.
--------------------	--

**Hinweise zu One Way Vision Folien**

Beachten Sie die detaillierten Hinweise zu Verarbeitung, Vorreinigung, Verklebung, Einsatz auf Fahrzeugen, Reinigung und Pflege in der technischen Anleitung TB 1.16 Hinweise zu myMEDIA One Way Vision Folien.

### Vorteile / Besonderheiten

- Besitzt Allgemeine Bauartgenehmigung (ABG)
- Für Flachglas und leicht gewölbte Scheiben
- Klare Durchsicht und keine verschmutzte Löcher bei UV-härtenden Tinten
- Hervorragende Druckqualität
- Sehr gute Planlage und exzellente Dimensionsstabilität
- Für den Außeneinsatz bis zu 2 Jahre geeignet
- Ablösbarkeit bis zu 6 Monate
- Exzellentes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Für Latex, Eco-Solvent, Solvent und UV-härtenden Tinten

### Anwendungen

- Fahrzeugwerbung
- Öffentliche Verkehrsmittel
- In- und Outdoor-Anwendungen
- Schaufenster
- Gebäudeglaswände
- Glasfassaden
- Architektur
- Transparente Werbeträger aus Glas

### Garantie und Gewährleistung

Informationen über physikalische und chemische Eigenschaften basieren auf reproduzierbaren Untersuchungen, Kenntnissen und Erfahrungen in der Praxis, die wir als zuverlässig erachten und stellen jedoch keine Garantie für die Zukunft dar. Alle Daten und Angaben entsprechen unserem besten Wissen und basieren auf Mess- und Erfahrungswerten und sind als Richtwerte zu betrachten. Sie entbinden den Verarbeiter nicht von eigener Überprüfung und Durchführung von Tests, ob das für den vorgesehenen Verwendungszweck geeignet ist. Wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung sind eigene Tests unerlässlich. Unsere Produkte werden laufend qualitätsüberprüft und weiterentwickelt. Wir behalten uns daher vor, ohne Zusatzinformation die chemische Zusammensetzung bzw. physikalische Eigenschaften neuen Erkenntnissen ohne Vorankündigung anzupassen. Alle Fragen einer Gewährleistung und Haftung regeln sich nach unseren gültigen Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Irrtümer und Änderungen vorbehalten.